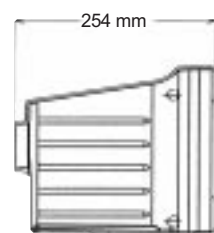


## Technická data

	VRO 300 M	VRO 300 T
Vstupy os	1 až 6 X Y Z W	1 až 6 X Z1 Z2 Y
Nulování	■	■
Klávesnice	3 rozměrná s def. Bodem stisku	
Sdělení, online nápověda, tabulky	9 palcová obrazovka	
Position-Trac™	■	■
Zobrazení ABSOLUTNÍ / PŘÍRÚSTKOVÉ	■	■
Zobrazení Palce / MM	■	■
Zobrazení POLOMĚR / PRŮMĚR	■	■
Zobrazení rychlosti posuvu a času opracování	■	■
Faktor měřítka	■	■
Oznámení přiblížení k nule	Grafickým kurzorem se zobrazením zbývající cesty	
Souřadnice děr na rozř. kružnici celé /část na přímce rámu nebo matrici	■	■
Výpočet kužele	■	■
Programovatelnost	999 bloků	
Programovatelnost Teach-in	■	■
Frézovací funkce	Kapsy, ostrovy	
Grafické zobrazení dílů	■	■
Paměť na nástroje	■ (99)	■ (99)
Zmrazení polohy nástroje	■	■
Výpočet středového bodu	■	■
Vstup pro dotek.čidlo	■	■
Výpočtové funkce	Základní a trigonometrické	
Kompenzace chyby osy	99 Dílné, Automatický výpočet	
Samodiagnoza	■	■
Automatické rozpoznání kroku měřítka	■	■
Krok zobrazení	libovolný	
RS-232	■	■
Relevový výstup (CFI)	objednatelný	
Normy: UL/CSA/CE	■	■

Napětí: 115-230 V ±20%  
 Frekvence: 47-63 Hz  
 Příkon: 35 W



Váha: 7,7 kg



Tlačítka menu

Délkové měrné systémy s vysokou přesností  
**ACU-RITE**



MIKRO  
 Rozlišení 0,5-1-5 µm  
 měrná délka 50-1570 mm



ENC 150  
 Rozlišení 0,5-1-5-10 µm  
 měrná délka 75-3065 mm



AR 5  
 Rozlišení 5-10 µm  
 měrná délka 300-3050 mm



AR 10 PLUS  
 Rozlišení 5 µm  
 měrná délka 3240-19 640mm

# ACU-RITE

**ACU-RITE GmbH**  
 Postfach 1106, D-83291 Traunreut  
 Tel. 08669-85 61-0, Fax 08669-85 09 30

**Techn. Büro Köln**  
 Frankfurter Str. 71, D-51065 Köln  
 Tel. 0221-61 59 88, Fax 0221-61 59 13

**Techn. Büro Chemnitz**  
 Schulstr. 92, D-09125 Chemnitz  
 Tel. 0371-51 94 98, Fax 0371-51 94 03

# VR0300

Vohodnocovací jednotky s obrazovkou



**ACU-RITE**



# VRO 300

Vhodnocovací jednotky s obrazovkou

Po zavedení techniky obrazovky na trh číslicové udávání polohy ACU-RITEm před 10 lety je nyní obnoven tento úspěšný koncept silně výkonnou, jednoduše obsluhovatelnou a robustní řadou VRO 300.

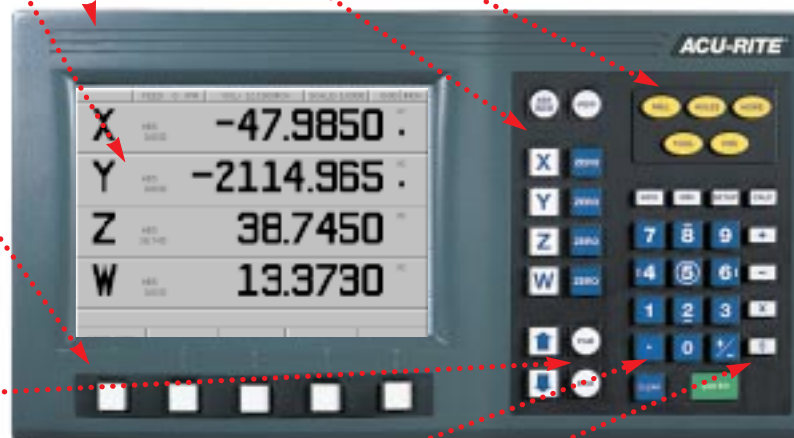
Tato řada se obrací specificky na potřeby při soustružení a frézování. Každá z jednotek VRO 300 má společné základní funkce a specifické funkce pro soustružení nebo frézování, které jsou základem pro silnou výkonnost a snadnou obsluhovatelnost.

Kromě toho nabízí funkci Position Trac™ ve spolupráci s kódovaným referenčním signálem měřítka ACU-RITE jistotu, že i po přerušení dodávky elektřiny najdete zase pozici obrobku.

Společné znaky pro VRO 300 M a VRO 300 T jsou:



- **9 - palcová obrazovka ukazuje:** stav řádku rychloposuvu, čas, měřítkový faktor stejně tak jako měrnou jednotku až do 6 os s ABS a INCR pozicemi i udáním zbytkové cesty a lištu se "softkeys"
- **"Softkeys"** umožňují vždy podle zvolené základní funkce, rychlý přístup na další podřízené menu. To podstatně ulehčuje a urychluje obsluhu.
- **Údaje a programované funkce.** VRO 300 dovoluje nastavení programu s 999 bloky přímo při zpracování nebo z výkresu. Potřebné nástroje jsou uloženy do programu a mohou být odloženy do "knihovny" nástrojů.
- Plášť z ALU tlakového výlisku a membránová klávesnice zaručují dlouhou životnost.
- Zřetelně připojená tlačítka osy s tlačítkem pro nastavení nuly.
- Obslužná tlačítka pro specifické funkce při soustružení pro nástroje a při frézování pro funkce frézování. Výpočet souřadnic děr a nástroje.
- Funkce počítačky se základními početními a trigonometrickými funkcemi.
- Numerická klávesnice k zadání hodnot "PRESET" jako absolutní nebo přírůstkových měr.





## VRO 300 M

## VRO 300 T



Funkce "HOLES" u VRO 300 M urychlí nejen určení pozice vrtání na lince, kruhu matici, atd, ale současně nabízí tu výhodu, že obsluha vidí na stejné obrazovce také graficky pozici vrtání.



Další pramen jistoty a pohodlné obsluhy je okamžité grafické znázornění programovaných dílů. To umožňuje obsluze jedním pohledem zjistit jakoukoliv chybu.

NO	PRŮMĚR	DĚLKA	POZICE
N1	176	—	—
N2	162	32	—
N3	250	40	—
N4	330	37	—
N5	420	38	—
N6	500	5	—
N7	670	17/64	—
N8	850	5	—
N9	1120	5	—
N10	1400	3/64	—
N11	1700	1/16	—
N12	2100	3/64	—

Řada tabulek pro vrtání, soustružení, atd. stejně tak, jako přímý přístup k pomoci "ONLINE" tlačítkem, informují obsluhu a pomáhají šetřit drahocenný čas.



VRO 300 T je koncipován speciálně pro použití na kovenčím a karuselovém soustruhu.

Kromě přepínání poloměru na průměr nabízí tato jednotka možnost, pokud je soustruh vybaven systémem rychlého upínání nástrojů, používat pohodlně paměť na 99 nástrojů.

Funkce "ZMRAZENÍ" ukládá do paměti momentální pozici při obrábění, abyste lehce a rychle uložili hodnoty nástroje.

Kuželový počítač Vám vypočítá změřením dvou bodů úhel mezi obráběnou přímkou a osou stroje.

NO	PRŮMĚR	DĚLKA	POZICE
N1	176	—	—
N2	162	32	—
N3	250	40	—
N4	330	37	—
N5	420	38	—
N6	500	5	—
N7	670	17/64	—
N8	850	5	—
N9	1120	5	—
N10	1400	3/64	—
N11	1700	1/16	—
N12	2100	3/64	—

VRO 300 má kapacitu na ukládání do paměti až 99 nástrojů. Pro každý nástroj mohou být uloženy dva rozměry. Při frézování průměr a délka a při soustružení X a Z1. Obsluha musí ještě náradí vyvolat nebo integrovat do programu.